

## 检查

1. 检查冷凝器散热片的堵塞和损坏情况。如果堵塞，用水清洗，用压缩空气吹去杂物。如果弯曲，使用螺丝刀或卡钳轻轻修正。
2. 检查冷凝器连接部位是否泄漏，如有必要维修或更换。

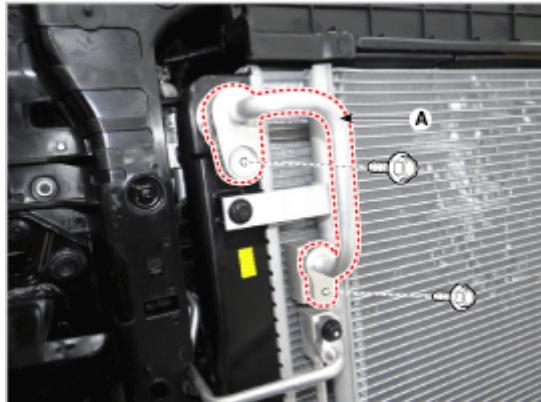
## 更换

1. 用回收/循环/填充设备回收制冷剂。

如果在系统内POE润滑油和PAG润滑油混合，由于体积 电阻率下降会造成介质击穿，导致空调压缩机损坏。

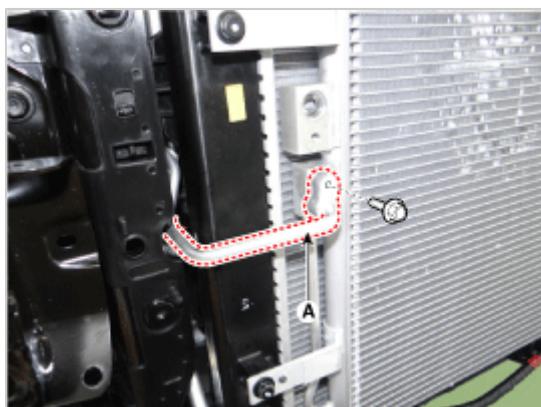
2. 分离蓄电池负极(-)端子。
3. 拆卸前保险杠。  
(参考BD部分-“前保险杠盖”)
4. 拆卸主动风门。  
(发动机机械系统-“主动风门(AAF)”)
5. 拧下固定螺栓，并拆卸制冷剂导管(A)。

规定扭矩: 7.8-11.7N·m(0.8-1.2kgf·m, 5.7-8.6lb·ft)

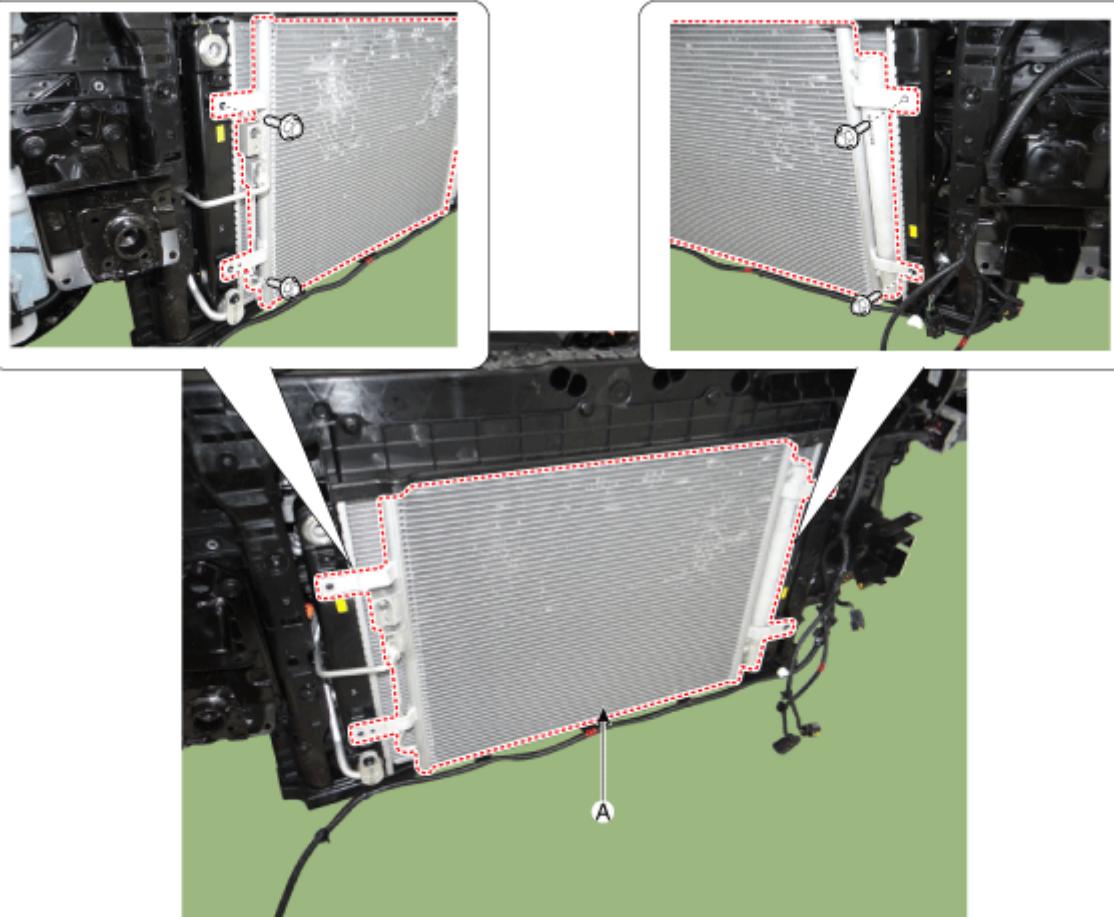


分离管路后，立即堵住或盖住管路开放口，以免湿气和灰尘进入污染。

6. 拧下固定螺栓，并分离液体导管(A)。



7. 拧下固定螺栓，并拆卸冷凝器(A)。



8. 按拆卸的相反顺序安装。

- 安装新冷凝器时，补充润滑油 (POE润滑油)。
- 用新品更换每个接头处的O-型环，安装前涂抹一层薄薄的润滑油。要确保使用正确的R-134制冷剂用O-型环，以防止系统泄漏。
- 当安装冷凝器时，注意不要损坏散热器和冷凝器散热片。
- 向系统充填制冷剂，并测试系统性能。

如果在系统内POE润滑油和PAG润滑油混合，由于体积 电阻率下降会造成介质击穿，导致空调压缩机损坏。